

AVVISO / REGOLAMENTO

PER LA PARTECIPAZIONE ALLA MANIFESTAZIONE A CARATTERE CAMPIONARIO "FIERA DI MORCONE"

1 - DENOMINAZIONE

La manifestazione ha carattere campionario ed è denominata "Fiera di Morcone e dell'Alto Tammaro" 2026.

2 - SEDE, DATA E ORARIO

La manifestazione avrà luogo dal 23 al 27 settembre 2026 nel Quartiere Espositivo "FIERA DI MORCONE". L'orario di accesso ai visitatori sarà dalle ore 9:00 alle ore 13:00 e dalle 16:00 alle 22:00. Nelle giornate di Sabato e Domenica sarà osservato l'orario continuato di apertura dalle 9 alle 22. Gli espositori potranno effettuare le operazioni di carico e scarico dalle 8:00 alle 8:45 e dalle 14:30 alle 15:45.

È TASSATIVAMENTE VIETATO INTRODURRE MERCI E VEICOLI OLTRE GLI ORARI INDICATI.

3 - PARTECIPANTI

Sono ammessi come espositori tutti i produttori italiani e stranieri, nonché i rappresentanti o agenti di produttori. I rappresentanti e gli agenti possono partecipare alla Manifestazione sotto la propria ragione sociale. Sono anche ammessi a partecipare, ad insindacabile giudizio degli organizzatori, le case editrici della stampa tecnica, scientifica e periodica, gli enti, le associazioni, gli istituti e le altre categorie della produzione e del commercio, comunque riconosciuti promotori, sostenitori o realizzatori delle attività principali connesse o affini alle categorie merceologiche e alle caratteristiche della Manifestazione.

4 - ISCRIZIONE

La presentazione della domanda di partecipazione comporta, oltre al possesso dei requisiti richiesti nel precedente art. 3, l'accettazione integrale del presente avviso/regolamento e di tutte le norme emanate anche successivamente, per l'organizzazione e il funzionamento della Manifestazione. La domanda di partecipazione costituisce inoltre, per il richiedente, l'impegno definitivo a partecipare e per l'azienda organizzatrice la precedenza di data nell'esaminare le richieste di spazio. Saranno prese in considerazione soltanto le domande compilate, firmate e corredate della ricevuta del bonifico bancario relativo al versamento della quota di iscrizione di € 100,00 e dell'anticipo pari al 30%, il tutto più IVA, conformemente alle prescrizioni dei servizi acquistati.

5 - PROCEDURA PER L'ISCRIZIONE

Per la regolare iscrizione alla Manifestazione occorre presentare alla Direzione, C.da Piana, 131, 82026 Morcone (BN) o tramite l'indirizzo email **commercialefieramorcone@gmail.com** entro la data dell' 4 Settembre 2026 la seguente documentazione:

a. Domanda di partecipazione, da compilarsi in tutte le sue parti, con copia del bonifico bancario relativi al versamento della quota di iscrizione e del 30% dei servizi acquistati tutto più IVA (22%).

b. Modulo richiesta spazi, redatto in base all'area padiglione in cui si intende esporre.

6 - PAGAMENTI

Contestualmente alla domanda di partecipazione, per comprovare il pagamento dell'anticipo come al punto precedente, deve essere inviata copia del bonifico bancario intestato a: **Fiera di Morcone e dell'Alto Tammaro Asc**

C.da Piana, 131 - 82026 Morcone (BN) P. Iva 01822260624 - IBAN: IT081050347538000000002823 all'indirizzo email **commercialefieramorcone@gmail.com**. Il saldo (70% + IVA 22%)

dovrà essere versato entro e non oltre il 23 Settembre 2026 pena l'annullamento della partecipazione con conseguente perdita della quota di iscrizione e dell'acconto versato. Salvo quanto espressamente previsto dall'art. 19 del presente Avviso/regolamento, la Direzione ha in ogni caso diritto di trattenere a titolo di caparra confirmatoria le somme di cui al presente comma.

7 - CESSIONE E RINUNCIA

La cessione, anche a titolo gratuito, totale o parziale dello spazio espositivo è tassativamente vietata. L'espositore che per legittima e comprovata impossibilità non fosse in grado di partecipare alla Manifestazione, potrà chiedere lo scioglimento dall'impegno assunto entro e non oltre il 5 Settembre 2025, abbandonando come penale l'importo versato contestualmente alla presentazione della domanda. Se la rinuncia avvenisse dopo il termine suindicato, l'espositore sarà tenuto al pagamento dell'intero canone dello spazio espositivo prenotato. Sulla valutazione delle cause che impediscono all'espositore di partecipare alla Manifestazione giudicherà inappellabilmente l'Azienda organizzatrice.

8 - ASSEGNAZIONE DELLO SPAZIO ESPOSITIVO

Gli spazi espositivi sono distribuiti ad insindacabile giudizio dell'Azienda Organizzatrice tenuto conto: della regolarità della domanda e del versamento dell'acconto; della data di presentazione della domanda; dello spazio disponibile. L'Azienda organizzatrice, inoltre, cercherà, per quanto possibile e nei limiti delle disponibilità, di tenere conto delle preferenze espresse dai richiedenti non tralasciando, per questo, l'interesse generale della Manifestazione. È consentito all'Azienda organizzatrice di modificare le zone espositive indicate nella mappa qualora lo ritenesse opportuno.

9 - ALLESTIMENTI

Gli stands, ove previsto dalla tipologia di spazio, verranno consegnati agli espositori a partire dal giorno 21 Settembre 2026. Per gli altri stands o allestimenti particolari le modalità e i tempi saranno concordati con l'Azienda organizzatrice.

10 - AZIONE PROMOZIONALE

Fermo restando l'obbligo di osservare quanto disposto in materia dalla legge e dalle norme di pubblica sicurezza, l'azione promozionale, da svolgersi unicamente all'interno del proprio spazio espositivo, dovrà essere effettuata in modo da non recare danno, disturbo o molestia agli altri espositori ed ai visitatori. La distribuzione di materiale pubblicitario in spazi comuni dell'esposizione è vietata.

11 - FOTOGRAFIA E RIPRODUZIONI

I posteggi ed i prodotti esposti non potranno essere fotografati, cinematografati, disegnati o comunque riprodotti senza l'autorizzazione della Direzione. L'Azienda Organizzatrice non può essere ritenuta responsabile di eventuali riprese abusive effettuate da terzi.

L'Azienda organizzatrice si riserva tuttavia il diritto di riprodurre o di autorizzare la riproduzione di vedute d'insieme o di dettaglio esterno o interno, nell'interesse della cronaca della Manifestazione.

L'introduzione nel recinto della Manifestazione di apparecchi fotografici o cinematografici è subordinata al permesso scritto della Direzione. Di ogni riproduzione autorizzata va fornita duplice copia alla Direzione.

12 - PROTEZIONE DELLA PROPRIETÀ

La protezione delle proprie proprietà è demandata ai singoli espositori.

13 - VIGILANZA

L'Azienda organizzatrice provvede ad un servizio di vigilanza normale e generale diurna e notturna, ma declina ogni responsabilità anche per i "rischi naturali e di forza maggiore". La vigilanza è estesa all'edificio come unità ma non comprende i singoli stands.

14 - ASSICURAZIONI AUTORIZZAZIONI SANITARIE

Gli Espositori possono provvedere a stipulare un'assicurazione per responsabilità civile ovvero polizze assicurative contro tutti i rischi.

15 - RESPONSABILITÀ

Gli Espositori possono provvedere a stipulare un'assicurazione per responsabilità civile ovvero polizze assicurative contro tutti i rischi.

16 - DIVIETI

Oltre a quelli già stabiliti negli specifici articoli, sono posti i seguenti divieti di carattere generale: è vietata all'espositore, ai suoi dipendenti ed ai visitatori la permanenza nei posteggi e nel recinto della Mostra oltre le ore di chiusura della Manifestazione, senza speciale autorizzazione rilasciata dalla Direzione; è vietata l'introduzione nella Mostra di materiali e prodotti maleodoranti o comunque pericolosi e suscettibili di procurare danno o molestia, ferme restando tutte le disposizioni speciali in materia di riunioni in locali pubblici; sono vietate le trasmissioni sonore, ivi comprese quelle di radioriceventi. L'Azienda organizzatrice potrà usare gli altoparlanti installati per comunicazioni ufficiali di interesse generale od in ogni caso di emergenza o per altre diffusioni; è vietato usare il marchio dell'Azienda organizzatrice e della Manifestazione senza autorizzazione scritta; è fatto divieto alle ditte espositrici di svolgere azione pubblicitaria all'esterno dei padiglioni, ivi compresa quella ambulante nelle corsie, nei viali e nelle adiacenze del Quartiere Fieristico, così come è vietata la distribuzione di oggetti che costituiscono veicolo di pubblicità.

Non possono essere apposti all'interno degli spazi espositivi cartelli riguardanti concorsi e premi indetti da enti, organizzazioni, quotidiani, settimanali e riviste specializzate. Inadempienze a dette norme comportano, oltre all'esclusione dalle successive edizioni della Manifestazione, l'applicazione di sanzioni; per le aziende che espongono nei padiglioni è fatto divieto di utilizzare mezzi a motore termico per le operazioni di carico e scarico, allestimento e approvvigionamento. Danni provocati dall'utilizzo saranno direttamente addebitati al conduttore del mezzo contravventore. Per le aziende alimentari è fatto divieto della manipolazione di alimenti allo scopo della vendita in porzioni, con l'esclusione dei prodotti confezionati e sigillati. È fatto divieto di tenere lo stand chiuso durante gli orari di apertura previsti nell'art. 2. In caso di impedimenti o cause di forza maggiore, è obbligo dell'espositore avvisare la Direzione in maniera scritta. È vietato disallestire lo stand prima della fine della manifestazione fieristica (PENA SANZIONE/PENALE).

17 - PRIVACY

Ai sensi della legge 196/03 "Tutela dei dati personali" e GDPR n. 2016/679, il titolare del trattamento dei dati è l'Azienda Speciale consortile Fiera di Morcone e dell'Alto Tammaro, in nome del proprio I.r.p.t.. Tutti i dati forniti sono utilizzati per assolvere al contratto di fornitura servizio/esposizione. Potrebbero essere utilizzati per informazioni legate prettamente a ulteriori manifestazioni e non sono cedute a società esterna alcuna per fini di marketing/profilazione. Per ogni variazione ai Dati o per esercitare i diritti previsti dall'art. 12 del GDPR è possibile scrivere a aziendaspecialefiera@asmepec.it, chiedendo lo stato, la scadenza e/o la rimozione degli stessi.

19 - FORZA MAGGIORE

Qualora la Fiera Campionaria, per una qualsiasi causa anche di forza maggiore, non possa avere luogo, la domanda di partecipazione si intende automaticamente annullata. In tale caso l'Azienda organizzatrice è tenuta a rimborsare all'espositore le sole somme effettivamente riscosse, senza penali ed interessi. Qualora, invece, la manifestazione venga sospesa dopo la data di apertura, nessun rimborso è dovuto all'Espositore se la sospensione avviene per cause di forza maggiore non dipendenti dalla volontà degli organizzatori; per differenti cause l'Azienda organizzatrice rimborserà o esigerà il canone di locazione in proporzione alla durata del mancato godimento. Per nessuna delle su esposte situazioni, l'Azienda organizzatrice è tenuta a corrispondere all'Espositore compensi o indennizzi di sorta.

20 - CONVENZIONI

È prevista la facoltà della Direzione di applicare uno sconto del 20% agli espositori di prodotti agricoli, iscritti ad associazioni agricole di rilievo nazionale, che abbiano stipulato apposita convenzione con l'Azienda a livello provinciale. È prevista inoltre la facoltà della direzione di riservare degli spazi a titolo gratuito ad associazioni senza scopo di lucro operanti sul territorio.

21 - CONTESTAZIONI

Le eventuali contestazioni devono essere presentate per iscritto entro il termine perentorio di 8 giorni dalla scoperta degli eventuali vizi o difetti ed in ogni caso per quant'altro entro 8 giorni dal termine della Manifestazione. Per qualsiasi controversia sarà competente il foro di Benevento e farà testo l'avviso redatto in lingua italiana.

22 - COSTO DEL BIGLIETTO

Il costo del biglietto di ingresso è stabilito in € 3,00. Per i soggetti residenti nei comuni soci dell'azienda organizzatrice il costo del biglietto di ingresso è stabilito in € 1,00.

**** Con la firma della domanda di partecipazione o del modulo richiesta spazi, si dà per approvato il regolamento, i termini e le condizioni sulla partecipazione come espositore della "Fiera di Morcone e dell'Alto Tammaro" 2026.***

DOMANDA DI PARTECIPAZIONE

Ragione Sociale _____

Indirizzo _____

(C.A.P. _____ Città _____) (Prov. _____)

Telefono _____ Codice Fiscale _____

Partita IVA _____ Sito Web _____

E-mail _____

PEC Amministrazione (obbligatorio) _____

Codice Univoco SDI (obbligatorio)

Telefono o Cell. _____ / _____

in persona del Signor _____ quale _____

(indicare la qualifica aziendale)

Con piena accettazione delle Condizioni Generali e del contratto di Esposizione, chiede di essere ammessa a partecipare alla **51° FIERA DI MORCONE (23 - 27 Settembre 2026)**

☐ **L'esposizione dei seguenti prodotti:**

☐ **La presentazione dei seguenti servizi:**

su una superficie di mq. _____ nella seguente area - padiglione di interesse:

☐ 1. CASA - ARREDAMENTO - WEDDING

☐ 5. SHOPPING GALLERY

☐ 2. GASTRONOMIA

☐ 6. SUN GALLERY

☐ 3. AREA ESTERNA - AGRICOLTURA

☐ 7. INDUSTRIA - INNOVAZIONE - EDILIZIA

☐ 4. ZOOTECNIA - PET

Note _____

Gli stand e gli spazi verranno assegnati sulla base delle istanze secondo la logistica stabilita dall'Azienda Organizzatrice.

TIMBRO E FIRMA

.....
**con la firma in calce dichiaro di aver preso visione e di approvare il regolamento della manifestazione*



CASA ARREDAMENTO WEDDING

QUOTA D'ISCRIZIONE: 100,00 €

WELCOME KIT: 1 Pass Parcheggio + 20 Coupon Omaggio + 2 Tessere Ingresso

AREA ESPOSITIVA

Lotto minimo: 3m x 3m (9 mq.)

Costo al mq:

- 40,00 € mq ALLESTITO
- 25,00 € mq NON ALLESTITO

(Gli spazi non allestiti vanno confermati entro la data del 21/08/2026)

**TARIFFARIO
AREA ESPOSITORI**

☐ AREA INTERNA

MQ. _____

DIMENSIONI (Metri lineari)

– LARGHEZZA _____ metri

– PROFONDITA' _____ metri

☐ CON allestimento ☐ SENZA allestimento

SERVIZI

Il canone comprende l'allacciamento di energia elettrica (220v), nelle misure di 1 KW

Costo per KWh oltre il primo 50,00€ KW

Per richieste superiori compilare quanto segue:

KW richiesti: _____

☐ MONOFASE ☐ TRIFASE

QUOTA D'ISCRIZIONE 100,00€ + IVA

COSTO SPAZIO ESPOSITIVO _____ €

COSTO ELETTRICITA' _____ €

TOTALE NETTO _____ €

IVA _____ €

TOTALE _____ €

**RIEPILOGO
COSTI**

ACCONTO 30% + IVA alla stipula del contratto
_____ €

+ QUOTA D'ISCRIZIONE

SALDO restante 70% + IVA entro il 23/09/2026
_____ €

DATA

TIMBRO E FIRMA

L'anticipo indicato verrà versato mediante:

☐ **BONIFICO BANCARIO**

IT 08 | 05034 75380 000000002823

FIERA DI MORCONE E DELL'ALTO TAMMARO ASC

con la firma in calce dichiaro di aver preso visione e di approvare il regolamento della manifestazione



GASTRONOMIA

QUOTA D'ISCRIZIONE: 100,00 €

WELCOME KIT: 1 Pass Parcheggio + 20 Coupon Omaggio + 2 Tessere Ingresso

AREA ESPOSITIVA

Lotto minimo: 3m x 3m (9 mq.)

Costo al mq:

- 45,00 € mq ALLESTITO
- 20,00 € mq NON ALLESTITO

(Gli spazi non allestiti vanno confermati entro la data del 21/08/2026)

TARIFFARIO
AREA ESPOSITORI

AREA INTERNA

MQ. _____

DIMENSIONI (Metri lineari)

– LARGHEZZA _____ metri

– PROFONDITA' _____ metri

☐ CON allestimento ☐ SENZA allestimento

NOLO GAZEBO

(Max due aperture carrellate)

Incluso allaccio elettrico e illuminazione

TARIFE GAZEBO

3m X 3m - 350€

4m X 4m - 400€

5m X 5m - 450€

- | | |
|--|--|
| ☐ 3m X 3m -q.tà | ☐ 1- ☐ 2 |
| ☐ 4m X 4m -q.tà | ☐ 1- ☐ 2 |
| ☐ 5m X 5m -q.tà | ☐ 1- ☐ 2 |

Il canone comprende l'allacciamento di energia elettrica (220v), nelle misure di 1 KW

Costo per KWh oltre il primo 50,00€ KW

Per richieste superiori compilare quanto segue:

KW richiesti: _____

☐ MONOFASE ☐ TRIFASE

SERVIZI

QUOTA D'ISCRIZIONE 100,00€ + IVA

COSTO SPAZIO ESPOSITIVO _____ €

COSTO ELETTRICITA' _____ €

TOTALE NETTO _____ €

IVA _____ €

TOTALE _____ €

RIEPILOGO
COSTI

ACCONTO 30% + IVA alla stipula del contratto
_____ €

+ QUOTA D'ISCRIZIONE

SALDO restante 70% + IVA entro il 23/09/2026
_____ €

DATA

TIMBRO E FIRMA

L'anticipo indicato verrà versato mediante:

☐ **BONIFICO BANCARIO**

IT 08 | 05034 75380 000000002823

FIERA DI MORCONE E DELL'ALTO TAMMARO ASC

con la firma in calce dichiaro di aver preso visione e di approvare il regolamento della manifestazione



AREA ESPOSITIVA ESTERNA AGRICOLTURA

QUOTA D'ISCRIZIONE: 100,00 €

WELCOME KIT: 1 Pass Parcheggio + 20 Coupon Omaggio + 2 Tessere Ingresso

AREA ESTERNA

Costo al mq: 10,00€

TARIFFARIO
AREA ESPOSITORI

☐ AREA ESTERNA

MQ. _____

DIMENSIONI (Metri lineari)

– LARGHEZZA _____ metri

– PROFONDITA' _____ metri

NOLO GAZEBO

(Max due aperture carrellate)
Incluso allaccio elettrico e illuminazione

TARIFE GAZEBO

3m X 3m - 350€

4m X 4m - 400€

5m X 5m - 450€

☐ 3m X 3m -q.tà ☐ 1- ☐ 2
☐ 4m X 4m -q.tà ☐ 1- ☐ 2
☐ 5m X 5m -q.tà ☐ 1- ☐ 2

Il canone comprende l'allacciamento di energia elettrica (220v), nelle misure di 1 KW

Costo per KWh oltre il primo 50,00€ KW

Per richieste superiori compilare quanto segue:

KW richiesti: _____



MONOFASE



TRIFASE

SERVIZI

QUOTA D'ISCRIZIONE 100,00€ + IVA

COSTO SPAZIO ESPOSITIVO _____ €

COSTO ELETTRICITA' _____ €

TOTALE NETTO _____ €

IVA _____ €

TOTALE _____ €

RIEPILOGO
COSTI

ACCONTO 30% + IVA alla stipula del contratto
_____ €

+ QUOTA D'ISCRIZIONE

SALDO restante 70% + IVA entro il 23/09/2026
_____ €

DATA

TIMBRO E FIRMA

L'anticipo indicato verrà versato mediante:

☐ **BONIFICO BANCARIO**

IT 08 | 05034 75380 000000002823

FIERA DI MORCONE E DELL'ALTO TAMMARO ASC

con la firma in calce dichiaro di aver preso visione e di approvare il regolamento della manifestazione



ZOOTECNICA PET

QUOTA D'ISCRIZIONE: 100,00 €

WELCOME KIT: 1 Pass Parcheggio + 20 Coupon Omaggio + 2 Tessere Ingresso

AREA COPERTA

Costo al mq: 15,00€

TARIFFARIO
AREA ESPOSITORI

AREA COPERTA

MQ. _____

DIMENSIONI (Metri lineari)

- LARGHEZZA _____ metri

- PROFONDITA' _____ metri

NOLO GAZEBO

(Max due aperture carrellate)
Incluso allaccio elettrico e illuminazione

TARIFE GAZEBO

3m X 3m - 350€

4m X 4m - 400€

5m X 5m - 450€

☐ 3m X 3m -q.tà ☐ 1- ☐ 2
☐ 4m X 4m -q.tà ☐ 1- ☐ 2
☐ 5m X 5m -q.tà ☐ 1- ☐ 2

Il canone comprende l'allacciamento di energia elettrica (220v), nelle misure di 1 KW

Costo per KWh oltre il primo 50,00€ KW

Per richieste superiori compilare quanto segue:

KW richiesti: _____



MONOFASE



TRIFASE

SERVIZI

QUOTA D'ISCRIZIONE 100,00€ + IVA

COSTO SPAZIO ESPOSITIVO _____ €

COSTO ELETTRICITA' _____ €

TOTALE NETTO _____ €

IVA _____ €

TOTALE _____ €

RIEPILOGO
COSTI

ACCONTO 30% + IVA alla stipula del contratto
_____ €

+ QUOTA D'ISCRIZIONE

SALDO restante 70% + IVA entro il 23/09/2026
_____ €

DATA

TIMBRO E FIRMA

L'anticipo indicato verrà versato mediante:

☐ **BONIFICO BANCARIO**

IT 08 | 05034 75380 000000002823

FIERA DI MORCONE E DELL'ALTO TAMMARO ASC

con la firma in calce dichiaro di aver preso visione e di approvare il regolamento della manifestazione



SHOPPING GALLERY

QUOTA D'ISCRIZIONE: 100,00 €

WELCOME KIT: 1 Pass Parcheggio + 20 Coupon Omaggio + 2 Tessere Ingresso

STAND PREFABBRICATI

Costo 4m X 4m: 300,00€

Costo 7m X 4m: 400,00€

TARIFFARIO
AREA ESPOSITORI

☐ STAND PREFABBRICATI

☐ 4m X 4m -q.tà ☐ 1- ☐ 2

☐ 7m X 4m -q.tà ☐ 1- ☐ 2

SERVIZI

Il canone comprende l'allacciamento di energia elettrica (220v), nelle misure di 1 KW

Costo per KWh oltre il primo 50,00€ KW

Per richieste superiori compilare quanto segue:

KW richiesti: _____

☐

MONOFASE

☐

TRIFASE

QUOTA D'ISCRIZIONE 100,00€ + IVA

COSTO SPAZIO ESPOSITIVO _____ €

COSTO ELETTRICITA' _____ €

TOTALE NETTO _____ €

IVA _____ €

TOTALE _____ €

RIEPILOGO
COSTI

ACCONTO 30% + IVA alla stipula del contratto
_____ €

+ QUOTA D'ISCRIZIONE

SALDO restante 70% + IVA entro il 23/09/2026
_____ €

DATA

TIMBRO E FIRMA

L'anticipo indicato verrà versato mediante:

☐ **BONIFICO BANCARIO**

IT 08 | 05034 75380 000000002823

FIERA DI MORCONE E DELL'ALTO TAMMARO ASC

con la firma in calce dichiaro di aver preso visione e di approvare il regolamento della manifestazione



SUN GALLERY

QUOTA D'ISCRIZIONE: 100,00 €

WELCOME KIT: 1 Pass Parcheggio + 20 Coupon Omaggio + 2 Tessere Ingresso

AREA ESTERNA

Costo al mq: 15,00€

TARIFARIO
AREA ESPOSITORI

☐

AREA ESTERNA

MQ. _____

DIMENSIONI (Metri lineari)

– LARGHEZZA _____ metri

– PROFONDITA' _____ metri

NOLO GAZEBO

(Max due aperture carrellate)
Incluso allaccio elettrico e illuminazione

TARIFFE GAZEBO

3m X 3m - 350€

4m X 4m - 400€

5m X 5m - 450€

☐ 3m X 3m -q.tà ☐ 1- ☐ 2

☐ 4m X 4m -q.tà ☐ 1- ☐ 2

☐ 5m X 5m -q.tà ☐ 1- ☐ 2

Il canone comprende l'allacciamento di energia elettrica (220v), nelle misure di 1 KW

Costo per KWh oltre il primo 50,00€ KW

Per richieste superiori compilare quanto segue:

KW richiesti: _____

☐

MONOFASE

☐

TRIFASE

SERVIZI

QUOTA D'ISCRIZIONE 100,00€ + IVA

COSTO SPAZIO ESPOSITIVO _____ €

COSTO ELETTRICITA' _____ €

TOTALE NETTO _____ €

IVA _____ €

TOTALE _____ €

RIEPILOGO
COSTI

ACCONTO 30% + IVA alla stipula del contratto
_____ €

+ QUOTA D'ISCRIZIONE

SALDO restante 70% + IVA entro il 23/09/2026
_____ €

DATA

TIMBRO E FIRMA

L'anticipo indicato verrà versato mediante:

☐ **BONIFICO BANCARIO**

IT 08 | 05034 75380 000000002823

FIERA DI MORCONE E DELL'ALTO TAMMARO ASC

con la firma in calce dichiaro di aver preso visione e di approvare il regolamento della manifestazione



INDUSTRIA INNOVAZIONE EDILIZIA

QUOTA D'ISCRIZIONE: 100,00 €

WELCOME KIT: 1 Pass Parcheggio + 20 Coupon Omaggio + 2 Tessere Ingresso

AREA ESPOSITIVA

Lotto minimo: 4m x 3m (12 mq.)

Costo al mq:

- 45,00 € mq ALLESTITO
- 25,00 € mq NON ALLESTITO

(Gli spazi non allestiti vanno confermati entro la data del 21/08/2026)

**TARIFFARIO
AREA ESPOSITORI**

SERVIZI

Il canone comprende l'allacciamento di energia elettrica (220v), nelle misure di 1 KW

Costo per KWh oltre il primo 50,00€ KW

Per richieste superiori compilare quanto segue:

KW richiesti: _____

☐

MONOFASE

☐

TRIFASE

QUOTA D'ISCRIZIONE 100,00€ + IVA

COSTO SPAZIO ESPOSITIVO _____ €

COSTO ELETTRICITA' _____ €

TOTALE NETTO _____ €

IVA _____ €

TOTALE _____ €

**RIEPILOGO
COSTI**

ACCONTO 30% + IVA alla stipula del contratto
_____ €

+ QUOTA D'ISCRIZIONE

SALDO restante 70% + IVA entro il 23/09/2026
_____ €

DATA

TIMBRO E FIRMA

L'anticipo indicato verrà versato mediante:

☐ **BONIFICO BANCARIO**

IT 08 | 05034 75380 000000002823

FIERA DI MORCONE E DELL'ALTO TAMMARO ASC

con la firma in calce dichiaro di aver preso visione e di approvare il regolamento della manifestazione